

# Учет движения материалов, переданных в переработку на сторону

*В настоящее время достаточно распространенной является практика передачи материалов в переработку на сторону. В связи с этим перед бухгалтером встает проблема правильного учета этих операций и их автоматизации. О том, как был автоматизирован данный процесс на ОАО «ОМСКШИНА», рассказывают специалисты ООО «Инсист-Софт», которые осуществили внедрение на платформе «1С:Предприятие 7.7»*

На ОАО «ОМСКШИНА» широко используются услуги подрядчиков по изготовлению оснастки, оборудования, конструкций и вспомогательных материалов из собственных материалов. Поэтому на счет 10.7 «Материалы, переданные в переработку на сторону» при автоматизации работы бухгалтерии было обращено особое внимание. Аналитика на счете ведется в разрезе контрагентов, наименований материалов в количественно-суммовом выражении. Созданные документы по движению на данном счете должны были автоматизировать учет следующих хозяйственных операций:

1. Из одного названия материалов с определенным объемом, единицей измерения, необходимо получить другой материал с другим объемом и единицей измерения (например: передали профили, а получили заготовки определенного размера);
2. Из одного материала необходимо получить несколько разных объектов (например: передали газетную бумагу, получили различные бланки);
3. Из разных материалов необходимо получить один объект (например: передали различную металлическую арматуру, получили трубопровод).

Разнообразие вариантов операций по переработке материалов создавало первую сложность в автоматическом формировании себестоимости новых объектов и материалов, полученных из переработки.

Для решения данной проблемы был заведен дополнительный субсчет 10.7.1 «Переработка материалов».

Количественный учет на данном счете отсутствует. Он используется в качестве транзитного счета.

Проводки со счетом 10.7.1 «Переработка материалов» используются только в документах «Передача ТМЦ на переработку» и «Переработка ТМЦ сторонней организацией» (см. рис. 1).

Возможность работать с ним другими способами заблокирована. Каждая операция по документу переработки создает на данном счете равные обороты. На дебет счета 10.7.1 «Переработка материалов» поступает стоимость материалов, использованных для переработки, а по кредиту данная сумма создает стоимость полученных из переработки материалов.

## Пример

Организации «Строительный трест № 12» были переданы материалы на строительство пресс-формы.

Документом «Передача ТМЦ на переработку» сформированы проводки:

### Дебет 10.7.0 Кредит 10.2

– по каждому наименованию материалов, переданных в переработку.

По окончании выполнения работ оприходована пресс-форма. Документом «Переработка ТМЦ сторонней организацией» (рис. 1) сформированы следующие проводки:

### Дебет 10.7.1 Кредит 10.7.0

– переданы материалы в переработку (отдельная проводка по каждому наименованию);

### Дебет 10.2 Кредит 10.7.1

– оприходован новый материал – пресс-форма, изготовленный из переданных в переработку материалов (труба тянутая, сталь угловая, сталь толстолистовая).

Отсутствие количественного учета на счете 10.7.1 позволяет приходовать на него одни наименования материалов, а списывать другие – полученные в результате переработки. Таким образом, на счете формируется стоимость нового материала.

Вторую проблему, которую надо было решить в процессе автоматизации, это как привязать и распределить услуги подрядчика по переработке к стоимости новых объектов. Новые материалы и объекты, созданные в переработке, могут приходываться на счет 08.3 (в случае строительства объекта ОС), 07 (в случае строительства оборудования) и на счет 10 (в случае создания нового материала).

На основании документа «Передача материалов по переработке от сторонних организаций» создается документ «Поступление услуг, работ (доп.расходы)». Порядок проведения и формирования документов выглядит следующим образом:

- Переработка ТМЦ сторонней организацией;

## Заводуправление

### Справка

ОАО «ОМСКШИНА», входящее в состав вертикально интегрированного нефтегазохимического холдинга «СИБУР», предлагает своим потребителям более 100 типоразмеров и моделей шин радиальной конструкции для грузовых, легковых автомобилей, сельскохозяйственных машин, мотоциклов и велосипедов, около 200 наименований резинотехнических изделий самого разного назначения. Предприятие имеет развитую инфраструктуру. В цехах основного производства полностью реализуется технологический цикл выпуска продукции: от изготовления резиновых смесей до выпуска готовой продукции.

